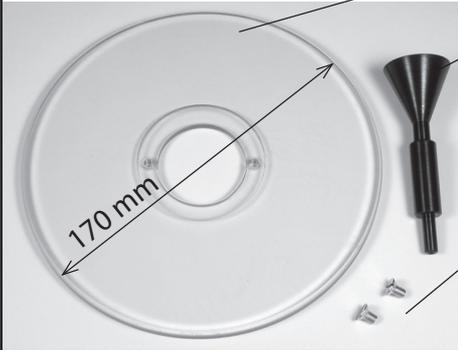


Items enclosed / Lieferumfang

1.



1x Clear Sub-base from PETG / Adapterplatte aus PETG

1x Lin-up pin to suit collet 1/4" / 1/2" (FRB171) and 8/12mm (FRB170, FRB171).
Zentrierdorn für Spannzangen 1/4" und 1/2" (FRB171) und 8/12mm (FRB170, FRB171).

2x Screw M5 x 5 countersunk for guide bush.
Schraube M5 x 5 Versenkkopf für Kopierring.

2.



- Fit guide bush Clear into Sub-base using enclosed screws M5 x 5. Do not overtighten the screws!!!

- Setzen Sie den Kopierring in die Adapterplatte und schrauben Sie ihn mit den beiliegenden Schrauben fest. M5 x 5. Bitte vorsichtig schrauben - darauf achten, dass das Gewinde nicht bricht !!!

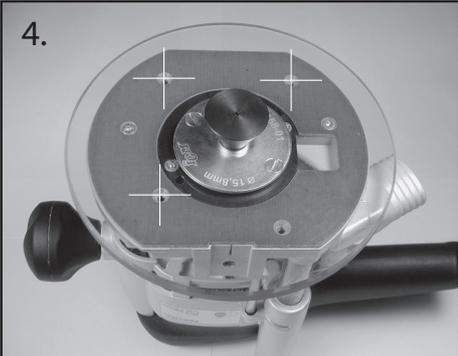
3.



- Place S-BASE on base of your Router.

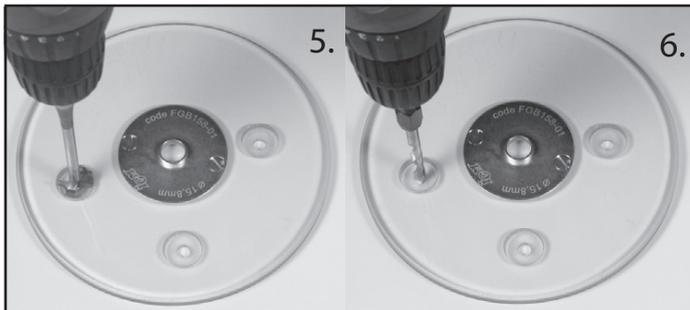
- Platzieren Sie die S-BASE auf der Basis Ihrer Fräsmaschine.

4.

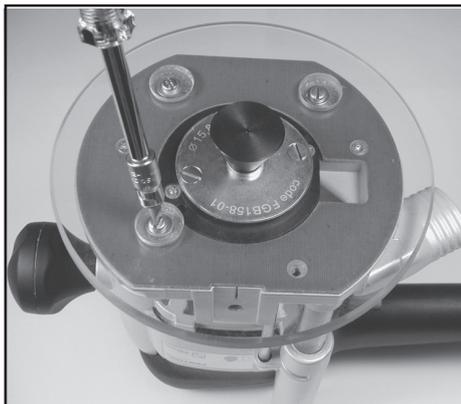


- Fit line-up pin to collet and line-up S-BASE. Draw centers of holes by sharp knife.

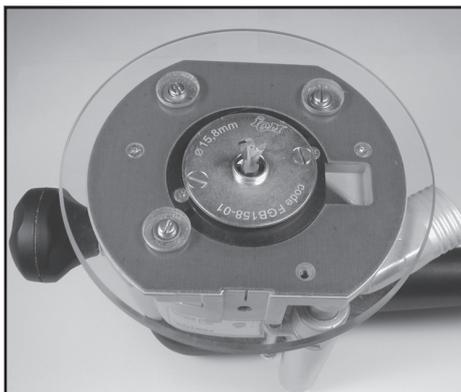
- Stecken Sie den Zentrierstift in die Spannzange und zentrieren Sie die S-BASE. Zeichnen Sie die Mittelpunkte der Löcher mit einer scharfen Spitze.



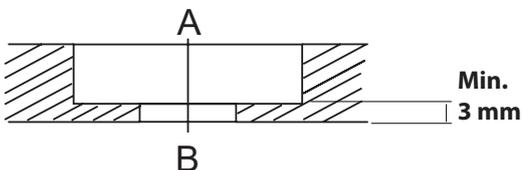
- Drill blind holes according to table. Use hinge bit. Drill through holes according to table.
- Sacklochbohrung nach Tabelle bohren. Verwenden Sie den Kunstbohrer. Bohren Sie ein Durchgangsloch mit einem Durchmesser gemäß der Tabelle.



- Place S-BASE onto base of your Router. Fit line-up pin into collet . Fixed S-BASE using screws and washers according to type of router. Tighten the screws.
- Platzieren Sie die S-BASE auf der Fräsbasis. Spannen Sie den Zentrierdorn in die Spannzange. Befestigen Sie die S-BASE mit Schrauben und Unterlegscheiben an der Basis. Schrauben festziehen.



- Remove line-up pin. Fit router bit into collet. Your router is ready for working with IGM guide bushes.
- Entfernen Sie den Zentrierstift. Spannen Sie das Werkzeug in die Spannzange ein. Ihre Fräsmaschine ist nun bereit für die Arbeit mit IGM-Kopierlingen.



| | | | |
|---|-------|--------|--------|
|  | M4 | M5 | M6 |
|  | 4,3/9 | 5,3/10 | 6,3/12 |
| A | 15 mm | 15 mm | 15 mm |
| B | 6 mm | 7 mm | 8 mm |

- Use only pan head screws. Some routers required nut. Remove line-up pin. Fit router bit into collet. Your router is ready for working with IGM guide bushes.
- Nur Flachkopfschrauben verwenden. Bei einigen Fräsmaschinentypen muss eine Mutter verwendet werden, sie haben kein Gewinde in der Fräsbasis.



IGM nástroje a stroje s.r.o., Ke Kopanině 560,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.
+420 220 950 910, www.igm.cz