

## Gebrauchsanleitung Frässhablone Lochplatte 96-96mm (Herstellernummer 043)

### 1. Einleitung

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf der Frässhablone ! Mit dieser Schablone können präzise Multifunktions- und Arbeitstische gebohrt werden. Diese Anleitung soll Ihnen helfen, das Produkt sicher und effektiv zu verwenden.

### 2. Sicherheitsanweisungen

- Tragen Sie stets Schutzkleidung, insbesondere Schutzbrille und Gehörschutz, beim Fräsen.
- Verwenden Sie das Produkt nur mit einem geeigneten Oberfräse.
- Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsumgebung sauber und frei von Hindernissen ist.
- Überprüfen Sie vor der Anwendung, dass die Fräse korrekt und fest montiert ist.
- Arbeiten Sie nur mit gut befestigter Arbeitsplatte und Schablone.
- Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

### 3. Vorbereitung

1. Arbeitsplatz einrichten: Stellen Sie sicher, dass das Werkstück fest auf einer stabilen Unterlage aufliegt.
2. Schablone positionieren: Legen Sie die Schablone an der gewünschten Stelle an.
3. Werkzeug vorbereiten: Wählen Sie einen passenden Fräser und kontrollieren Sie die Einstellungen.

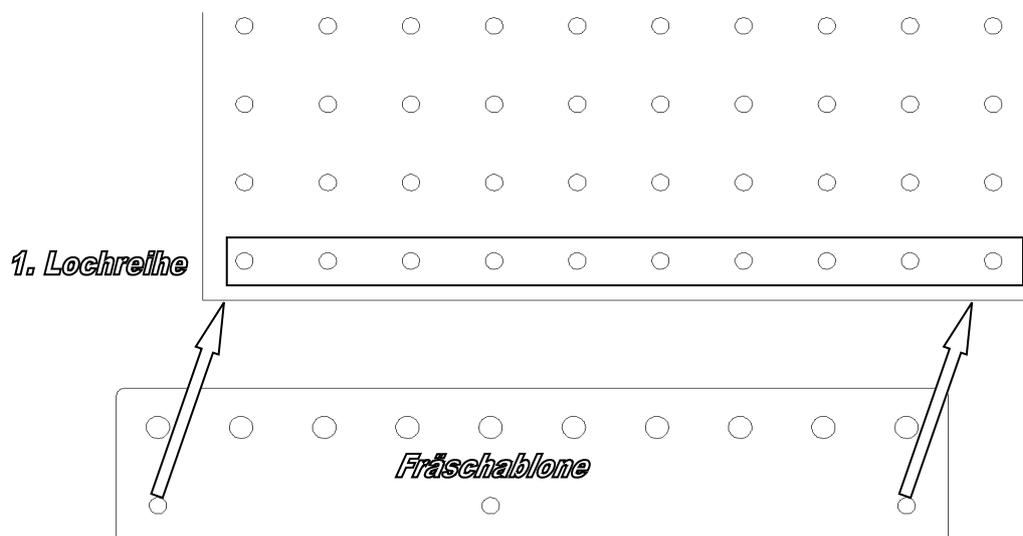
### 4. Schablone anwenden

Zur Herstellung einer Lochplatte wird jede Reihe für sich gebohrt.

Die erste Reihe kann frei oder mit Hilfe der Abstandhalter positioniert werden, damit der Abstand parallel wird.

Wenn die erste Reihe gebohrt ist, wird die Schablone mit den Abstandhaltern in die bereits gemachten Bohrungen gesteckt und somit kann die zweite, dritte Reihe usw. gebohrt werden.

Wir haben bewusst 3 Abstandhalter eingearbeitet, um auch schmale Lochplatten (mindestens 5 Bohrungen) herzustellen zu können.



## **Wichtig:**

Damit die Bohrungen präzise werden muss auch präzise gearbeitet werden!

Vorraussetzung ist das der Kopyerring exakt auf der Maschine zentriert ist!

Wir haben viel getestet und probiert, mit verschiedenen Fräsern Bohrer und auch mit mehreren Maschinen.

Das Ergebnis war das eine 20mm Bohrung nicht unbedingt gleich einer 20mm Bohrung ist.

Unterschiede gibt's da schon wenn das Werkzeug scharf bzw. stumpf ist.

Warum ist das wichtig?

Die Abstandhalter messen 20mm und wenn diese nur wenige 1/10mm Spiel haben wird sich diese Ungenauigkeit bei jeder weiteren Lochreihe wiederholen und vervielfachen.

Wir haben das Problem einfach und auch effektiv gelöst in dem wir spezielle Abstandhalter verwenden.

Wenn Sie merken dass bei einer Probebohrung (die Sie vorher machen sollten) der Abstandhalter nicht Spielfrei sitzt schlagen Sie mit einem Hammer und einer Holzunterlage 2-3 (nicht zu fest) auf die Abstandhalter. (ggf. wiederholen)

Dadurch werden diese etwas gestaucht und sitzen perfekt.

Die Abstandhalter können problemlos getauscht werden indem man sie mit einem 5mm Dorn von der Oberseite austreibt.

## **5. Pflege und Wartung**

- Reinigen Sie die Schablone nach jeder Benutzung von Staub und Holzresten.
- Lagern Sie die Schablone an einem trockenen Ort, um Verformungen oder Schäden zu vermeiden.

## **6. Entsorgung**

Entsorgen Sie das Produkt entsprechend den örtlichen Vorschriften für Holzprodukte.

## **7. Kontakt**

Falls Sie weitere Fragen haben oder Unterstützung benötigen, wenden Sie sich bitte an:

Wood-Special  
Hofstraße 14a  
76676 Graben-Neudorf  
Tel.: 07255-7984059  
Mail: [info@wood-special.de](mailto:info@wood-special.de)